

Rotoflux[®] AC

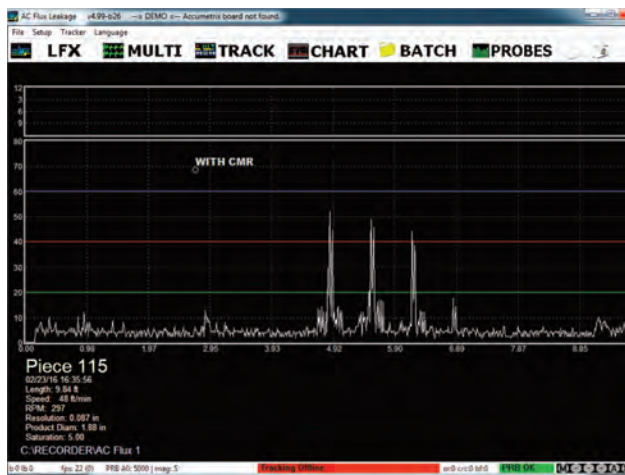
用于热轧黑皮棒材缺陷检测的交流漏磁探伤设备



优越的技术与性能

检测热轧黑皮棒材表面缺陷的最佳技术

全新推出的Rotoflux®交流漏磁探伤设备基于MAC多年来开发漏磁技术的经验，让客户有能力检测诸如热轧棒材这样的产品，这类产品表面状态较差，检测较浅缺陷非常困难，但并非不可能。



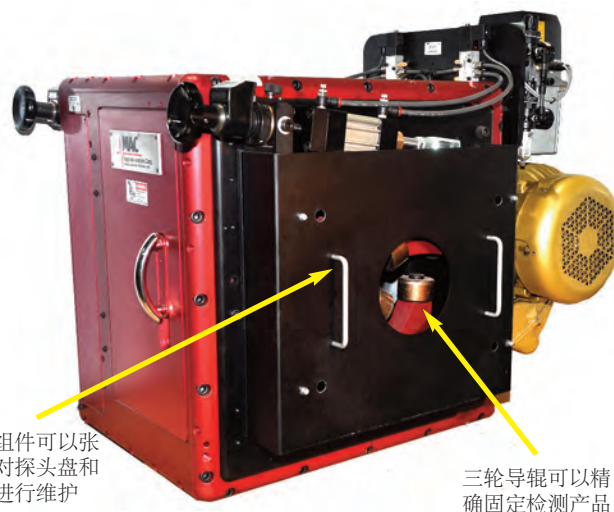
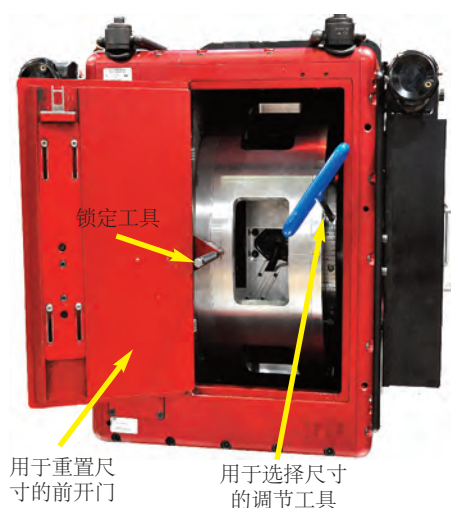
上图显示了0.23mm, 0.2mm, 0.15mm及0.10mm深的缺陷信号 (0.009", 0.008", 0.006" 及 0.004")

具有极小噪声的清晰的缺陷信号

- ❑ 无线信号传输功能降低了噪声的同时提高了检测灵敏度
- ❑ 最小可检测热轧棒材和杆材表面0.1mm深的纵向缺陷
- ❑ 提供完整的正交检测电路可对相位进行修改，有全相位和弦形闸门供选择，这与传统的涡流检测设备类似
- ❑ 新的Probe界面可以单独调节每个通道的灵敏度和相位
- ❑ 2组表面接触式探头组每组由8个探头组成，旋转一圈可覆盖160mm的范围
- ❑ 最高转速1500 转/分，取决于产品直径
- ❑ 检测速度4 m/s (800 FPM)，大直径棒材需要较低的速度
- ❑ 有多种型号可供选择，可检测直径15-180mm的热轧棒材

方便的尺寸更换与使用

- ❑ 一套简单的调节工具即可实现尺寸的快速调节
- ❑ 顺时针或逆时针旋转调节工具可以使探头相互远离或相互靠近
- ❑ 探头盘上的标尺指示了所设置的直径
- ❑ 进口口和出口口的三轮导辊可以向后张开以方便对探头进行维护



探头盘中的探头组随着调节工具的旋转相互靠近或远离，以适应不同直径产品的检测要求