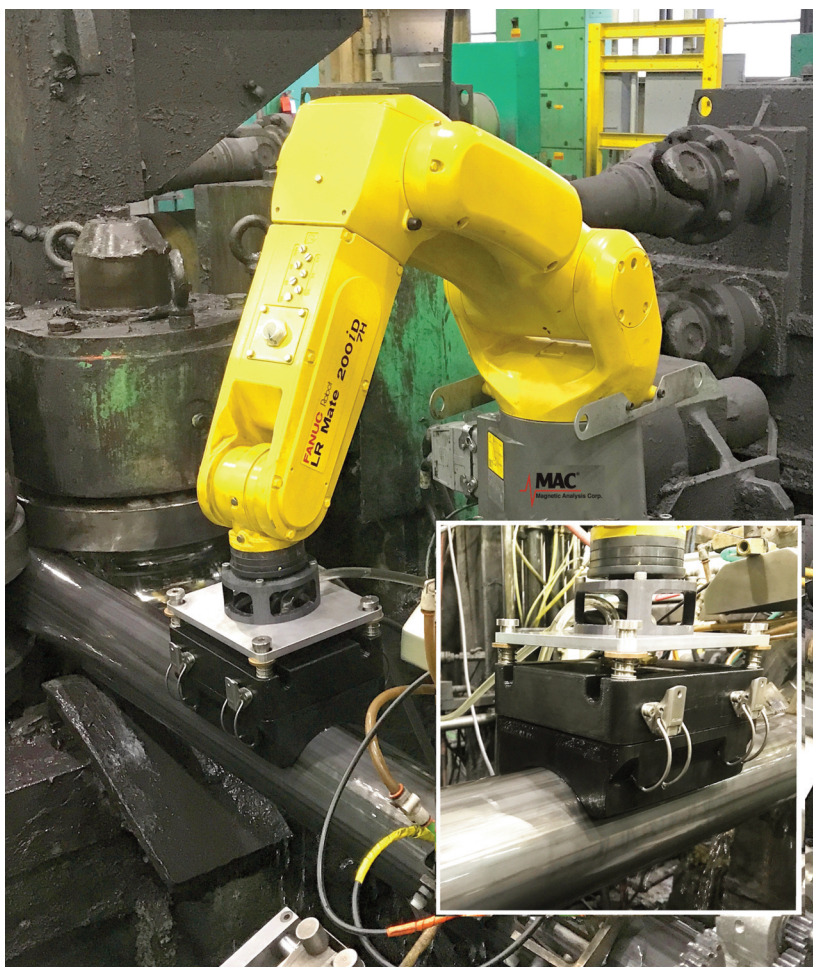


Echomac[®] 超声波相控阵焊缝检测系统

ERW 管材在线焊缝缺陷检测



Echomac® 超声波相控阵检测系统

全新推出的机械臂式的 Echomac® 超声波相控阵检测系统操作简单，可用于检测管材焊接或去毛刺过程中产生的焊缝缺陷

该系统的特点是可以最大程度地减少操作人员的调整

- 使用一组相控阵探头监控去毛刺过程，评估分层缺陷；或检测内外壁纵向缺陷。这是焊接过程中典型的缺陷
- B-扫描和C-扫描视图可实时显示焊缝的轮廓和缺陷
- 焊缝的轮廓可快速提醒操作人员去毛刺过程中的任何问题
- 可安装于紧邻焊机后的高温区域，也可安装于管材成型后温度较低的区域
- 通过直观的按钮式机械臂控制接口控制和操纵检测头
- 某一规格的初始设置存储后，无需再进行人工调整
- 电子探头扫描确保了对整个焊缝区域的覆盖，不需要进行机械运动和操作人员的调整
- 可检测N10和N5等级的内表面和外表面纵向槽伤，3.2mm通孔和1/2壁厚平底孔等
- 焊缝轮廓分辨率优于0.004英寸(0.1016mm)
- 随系统提供适配客户尺寸的探靴
- 系统使用来自工厂的集成信号控制检测头的快速收缩，防止切断或开焊时对设备造成的损坏



弹簧加载的探头模块和探靴正在对焊管进行检测

可快速更换不同规格管材
对应的探靴

- 在更换不同尺寸时，只需从探头模块上卸下探靴，并替换上新规格对应的探靴
- 机械臂的中心位置与管材的中心位置保持不变，因此在更换探靴时不需要进行额外的调整



Echomac PA TW 仪器温控柜

www.mac-ndt.com

Magnetic Analysis Corp.
103 Fairview Park Drive
Elmsford NY 10523 USA

Tel: 800-463-8622 ~ 914-530-2000
Fax: 914-703-3790
info@mac-ndt.com

Echomac® PA TW - 11-10-2020