

20mm Rotomac[®] HS

用于小直径线材、棒材和管材纵向缺陷检测的高速涡流旋转头

- ❑ 检测表面纵向缺陷如裂缝和折叠
- ❑ 检测产品直径范围：2-20mm (0.0787" - 0.7874")
- ❑ 设计最高运行速度 18,000 转/分，可实现产品高速检测
- ❑ 高灵敏度非接触式检测，检测效果卓越
- ❑ 全新改进的距离补偿功能，设置更简便，这是检测卵形线材的关键因素
- ❑ 在尺寸更换时可同时调节两个探头，并带有方便的尺寸刻度盘
- ❑ 快捷方便的“旋转安装”导套架
- ❑ 通过修改导套固定器，可使用现有的拉丝模具作为导套对线材进行检测
- ❑ 在检测卵形材料时不需要特殊的导套
- ❑ 探头旋转时可以容易的与产品的中心线居中
- ❑ 探头更换简单
- ❑ 两个旋转检测探头
- ❑ 可与 MultiMac[®] II 涡流仪器配合使用



Rotomac[®] 高速旋转头

应用包括:

- ❑ 连续线材检测如拉丝、弹簧制造和零件成型
- ❑ 检测 A-286 等低电导率线材
- ❑ 矫直锯切生产线
- ❑ 与矫直机连接进行在线检测或在一个单独的检测站进行离线检测
- ❑ 适用于铁磁性、非磁性和奥氏体材料
- ❑ 检测圆形或卵形材料